

# FLAT | FLIP

## CONNETTORE PER TERRAZZE

### INVISIBILE

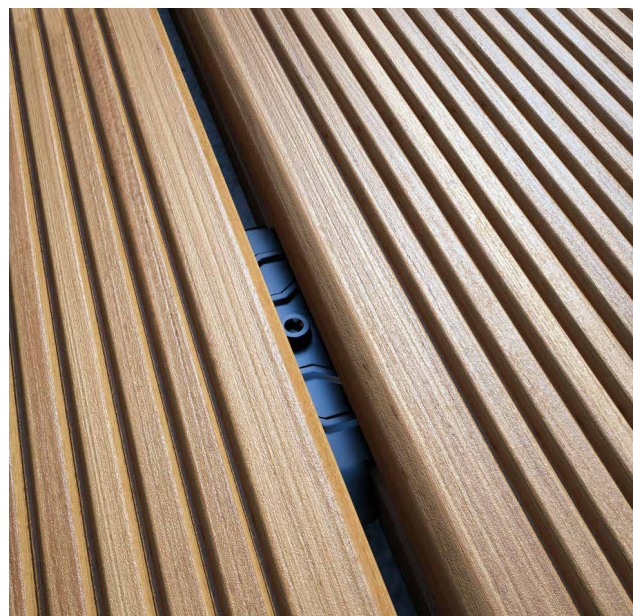
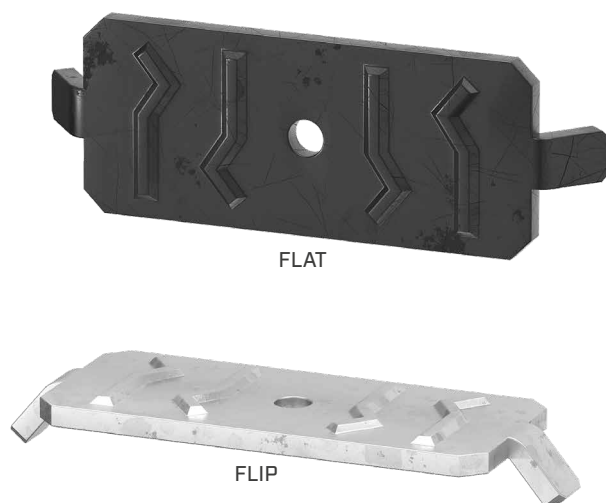
Completamente a scomparsa. La versione in alluminio con rivestimento nero garantisce un eccellente risultato estetico; la versione in acciaio zincato offre una buona prestazione ad un costo contenuto.

### POSA RAPIDA

Installazione semplice e veloce grazie al fissaggio con una sola vite e alle linguette distanziatrici integrate che garantiscono fughe precise. Ideale da applicare con il profilo distanziatore PROFID.

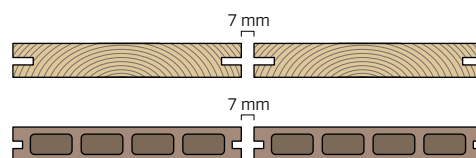
### FRESATURA SIMMETRICA

Permette la posa delle tavole indipendentemente dalla posizione della fresatura (simmetrica). Provvisto di nervature superficiali per una elevata resistenza meccanica.



CALCULATION  
TOOL

### TAVOLE



### FISSAGGIO SU



legno



WPC



alluminio

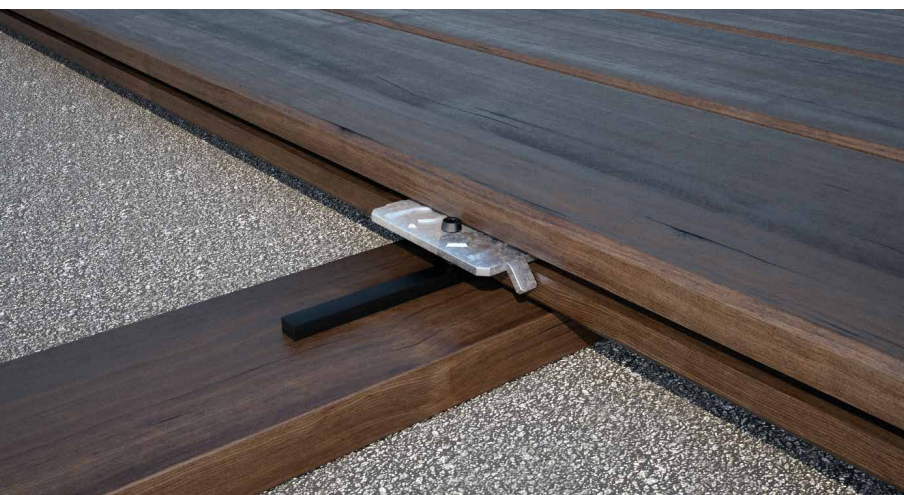
### MATERIALE



alluminio con rivestimento  
organico colorato



acciaio al carbonio elettrozincato



### CAMPI DI IMPIEGO

Utilizzo all'esterno.

Fissaggio di tavole in legno o in WPC con fresatura simmetrica su sottostruttura in legno, WPC o alluminio.

## CODICI E DIMENSIONI

### FLAT



CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
FLAT	alluminio nero	54 x 27 x 4	200

### KKT COLOR

fissaggio su legno e WPC per FLAT e FLIP



d <sub>1</sub> [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
5 TX 20	KKTN540	40	200

### FLIP



CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
FLIP	acciaio zincato	54 x 27 x 4	200

### KKA COLOR

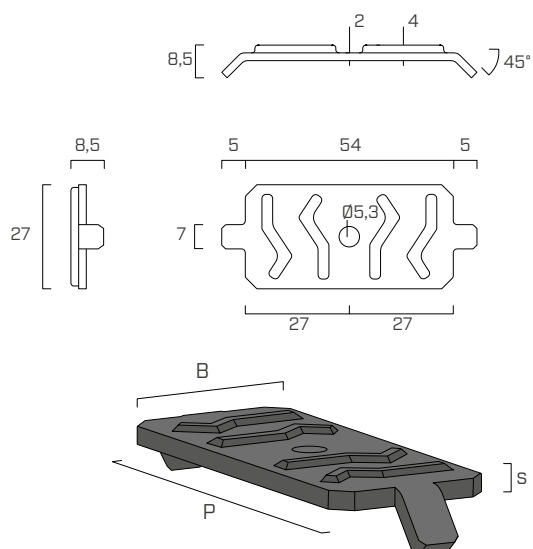
fissaggio su alluminio per FLAT e FLIP



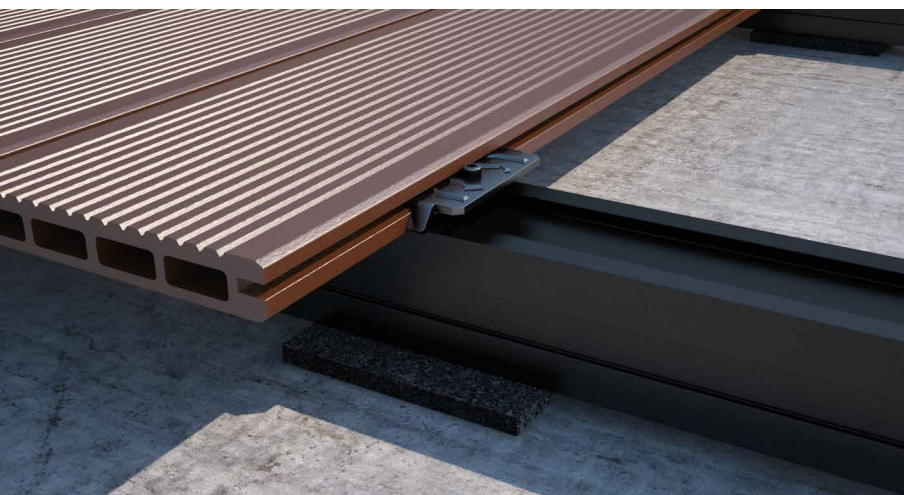
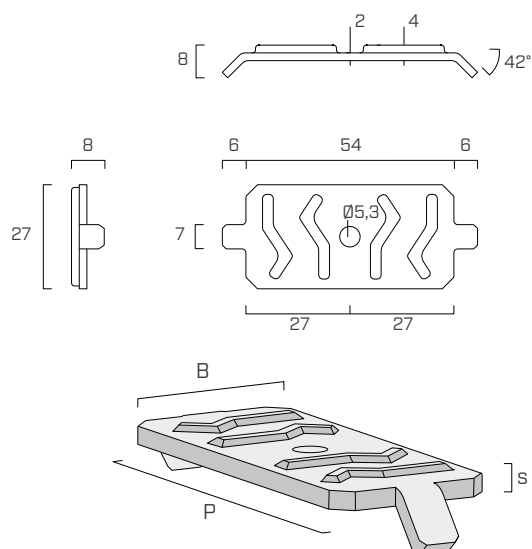
d <sub>1</sub> [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
4 TX 20	KKAN420	20	200
	KKAN430	30	200
	KKAN440	40	200
5 TX 25	KKAN540	40	200

## GEOMETRIA

### FLAT



### FLIP

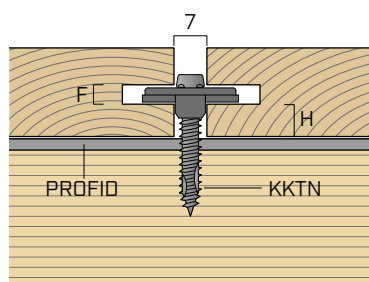


## WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

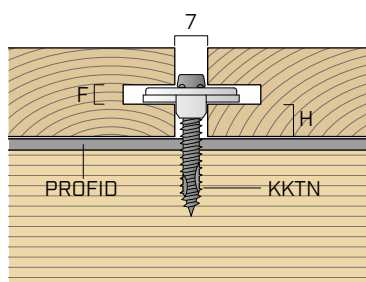
Ideale per il fissaggio di tavole WPC. Possibilità di fissaggio anche su alluminio tramite vite KKA COLOR (KKAN440).

## GEOMETRIA SCANALATURA

FLAT



FLIP

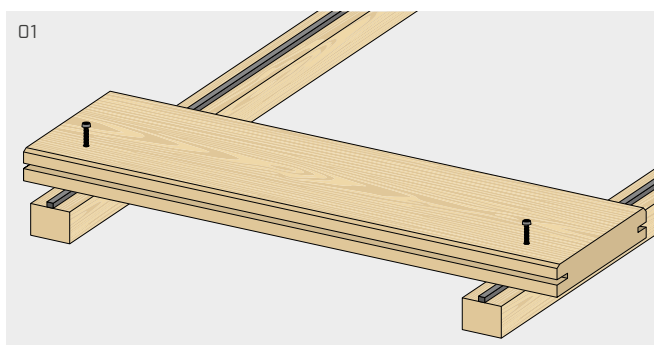


### SCANALATURA SIMMETRICA

Spessore min.	<b>F</b>	4 mm
Altezza min. consigliata	<b>H</b>	libero

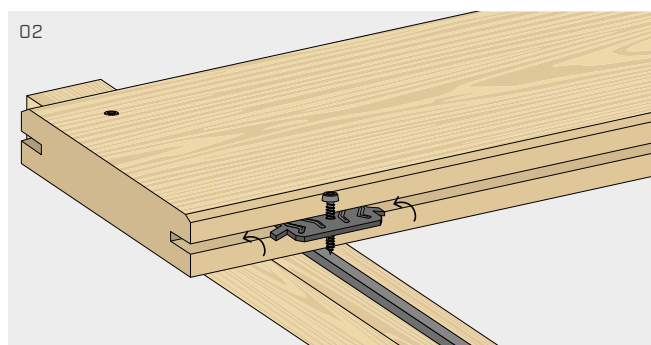
## INSTALLAZIONE

01



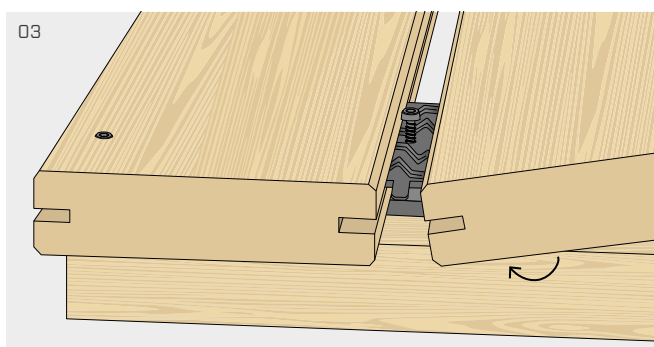
Posizionare il profilo distanziatore PROFID in corrispondenza della mezzzeria del listello. Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista oppure inserite a scomparsa con l'aiuto degli appositi accessori.

02



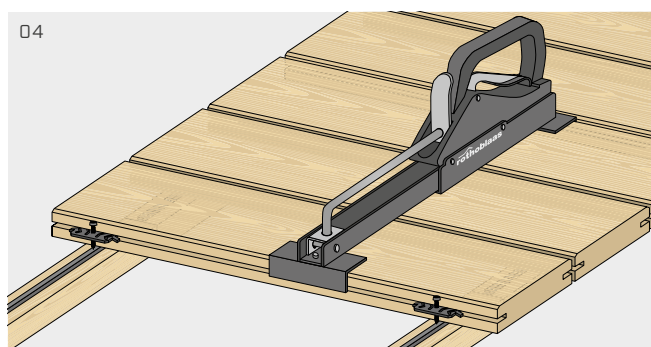
Inserire nella scanalatura il connettore FLAT/FLIP in modo che la linguetta distanziatrice sia aderente alla tavola.

03



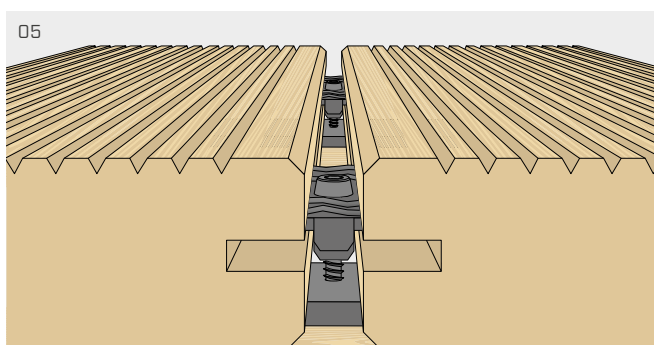
Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore FLAT/FLIP.

04



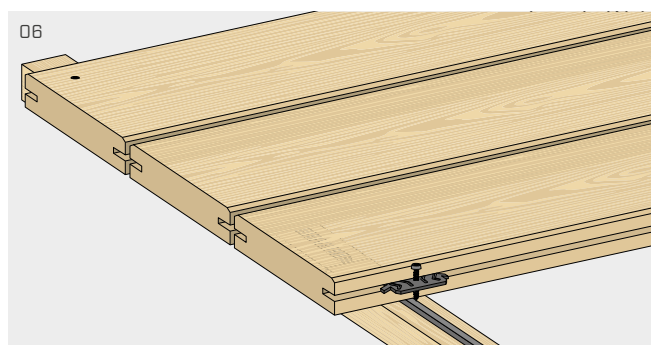
Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI o CRAB MAXI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 7 mm (vedi prodotto pag. 395).

05



Fissare il connettore con la vite KKTN al listello sottostante.

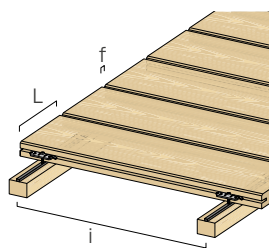
06



Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.



## ESEMPIO DI CALCOLO



### FORMULA STIMA INCIDENZA A m<sup>2</sup>

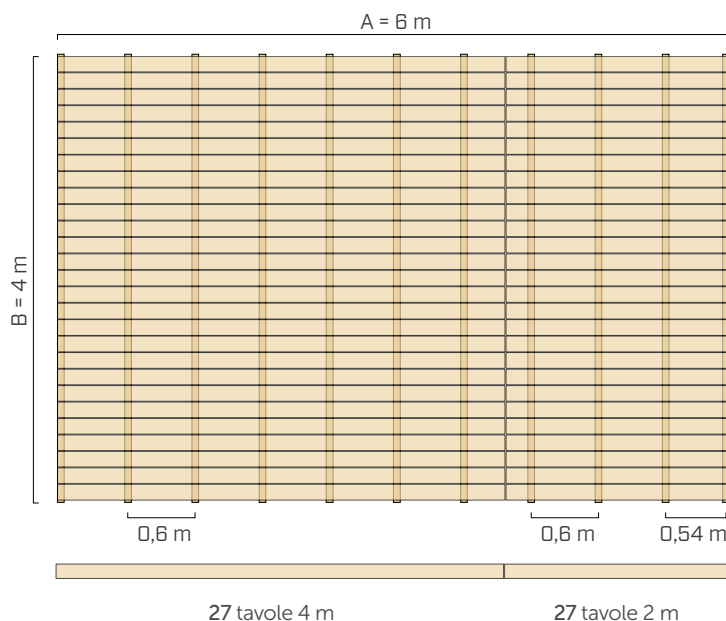
$$1\text{m}^2/i/(L + f) = \text{pz. di FLAT/FLIP a m}^2$$

i = interasse listelli  
L = larghezza tavola  
f = larghezza fuga



## ESEMPIO PRATICO

### NUMERO TAVOLE E LISTELLI



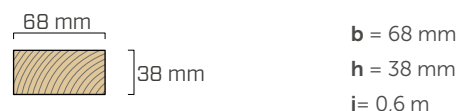
### SUPERFICIE TERRAZZA

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

### TAVOLATO



### LISTELLATURA



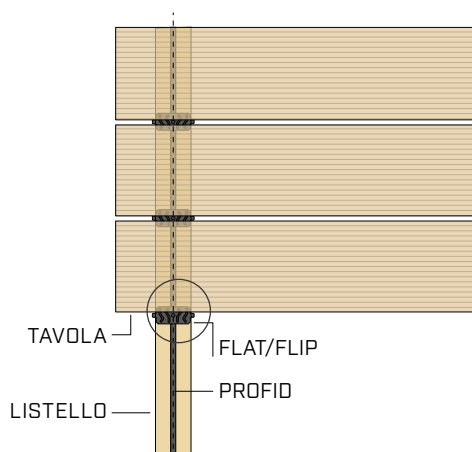
$$\begin{aligned} \text{n. tavole} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ tavole} \end{aligned}$$

$$\text{n. tavole 4 m} = 27 \text{ tavole}$$

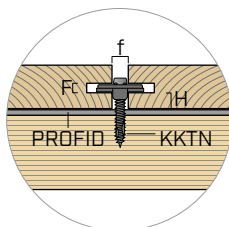
$$\text{n. tavole 2 m} = 27 \text{ tavole}$$

$$\text{n. listelli} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ listelli}$$

### SCELTA DELLA VITE



Spessore testa vite	$S_{\text{testa vite}}$	2,8 mm
Spessore fresatura	F	4 mm
Quota fresatura	H	$(s-F)/2$ 7 mm
Spessore PROFID	$S_{\text{PROFID}}$	8 mm
Lunghezza di penetrazione	$L_{\text{pen}}$	$4 \cdot d$ 20 mm



### LUNGHEZZA MINIMA VITE

$$\begin{aligned} &= S_{\text{testa vite}} + F + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 4 + 7 + 8 + 20 = 41,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

### VITE SCELTA

KKTN550

### CALCOLO NUMERO FLAT/FLIP

#### QUANTITÀ PER FORMULA INCIDENZA

$$I = S/i/(L + f) = \text{pz. di FLAT/FLIP}$$

$$I = 24 \text{ m}^2/0,6 \text{ m}/(0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

coefficiente di sfrido = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

NUMERO FLAT/FLIP = 286 pz.

#### QUANTITÀ PER IL N. DI INTERSEZIONI

$$I = \text{n. tavole con FLAT/FLIP} \cdot \text{n. listelli} = \text{pz. di FLAT/FLIP}$$

$$\text{n. tavole con FLAT/FLIP} = (\text{n. tavole} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ tavole}$$

$$\text{n. listelli} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ listelli}$$

$$\text{n. intersezioni} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

$$I = 286 \text{ pz. FLAT/FLIP}$$

NUMERO VITI = n. FLAT/FLIP = 286 pz. KKTN550